

# **Adventskonzert**

## **des Hofer Landfrauenchors**



**in der Lorenzkirche in Hof,  
Lorenzstraße 47,  
am 1. Advent, 27.11.2016, um 14.30 Uhr**

Ferner wirken mit:  
**die Oberhartmannsreuther Blaskapelle  
und die Instrumentalgruppe SaitenKlar**

**Eintritt frei**