

# Adventskonzert

## des Hofer Landfrauenchors



in der **Martinskirche in Kautendorf,**  
**am 1. Advent,**  
**03.12.2017, um 14.30 Uhr**

Ferner wirken mit:

**Hix-Tradimix**  
**und die Instrumentalgruppe SaitenKlar**

**Eintritt frei**